

# Brückenkappenanker BKA

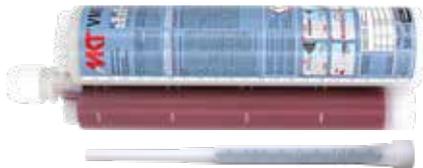
Edelstahl A4



**Brückenkappenanker BKA**



**Kartusche VME plus 440**  
Side-by-side Kartusche  
Inhalt: 440ml



**Kartusche VME plus 585**  
Side-by-side Kartusche  
Inhalt: 585ml

**Lastbereich:** 11,7 kN–94,3 kN  
**Betongüte:** C20/25–C50/60  
**Material:** Edelstahl A4

## Beschreibung

Brückenkappen dienen neben dem Schutz einer tragenden Brückenkonstruktion vor allem der Verankerung passiver Schutzeinrichtungen sowie als Fahrrad- und/oder Fußgängerweg. Wegen ihrer exponierten Lage sind sie neben Angriffen durch Frost oder Tausalz vorallem dynamischen Beanspruchungen durch den Straßenverkehr ausgesetzt.

Mit dem neuen MKT Brückenkappenanker BKA lassen sich in Verbindung mit dem MKT Injektionsmörtel VME plus schnell und einfach Beton-Beton-Verbindungen, wie die Befestigung von Brückenkappen, herstellen.

## Vorteile

- Einschrauben und Abdichten in einem Arbeitsgang
- Zugelassen als Beton-Beton-Verbinder
- Lange Verarbeitungszeit, auch bei hohen Temperaturen
- Dichtheitsgeprüft nach RVS 15.04.12
- Kein Schrumpfen des Mörtels
- Bohrlochherstellung mit Saugbohrer SB möglich

## Anwendungsbeispiele

Brückenkappen, Schrammborde, Beton-Beton-Verbinder, Decken



## Brückenkappenanker BKA



- Edelstahl A4
- Mit Schutzkappe aus Kunststoff
- Zu verwenden mit dem MKT Injektionsmörtel VME plus

| Bezeichnung    | Artikelnummer | Bohrloch-Ø mm | Gewinde | Dübel-länge l mm | Packungs-inhalt kg | Gewicht pro Packg. kg |
|----------------|---------------|---------------|---------|------------------|--------------------|-----------------------|
| BKA M16x240 A4 | 31819501      | 18            | M16     | 240              | 10                 | 2,55                  |
| BKA M16x260 A4 | 31829501      | 18            | M16     | 260              | 10                 | 2,71                  |
| BKA M16x300 A4 | 31839501      | 18            | M16     | 300              | 10                 | 3,01                  |
| BKA M20x260 A4 | 31919501      | 22            | M20     | 260              | 10                 | 3,17                  |
| BKA M20x300 A4 | 31929501      | 22            | M20     | 300              | 10                 | 3,64                  |
| BKA M20x350 A4 | 31939501      | 22            | M20     | 350              | 10                 | 4,36                  |
| BKA M24x260 A4 | 31969501      | 28            | M24     | 260              | 5                  | 2,96                  |
| BKA M24x300 A4 | 31979501      | 28            | M24     | 300              | 5                  | 4,36                  |
| BKA M24x350 A4 | 31989501      | 28            | M24     | 350              | 5                  | 2,96                  |

Weitere Längen und hochkorrosionsbeständiger Edelstahl auf Anfrage.

## Injektionsmörtel VME plus



- Lange Verarbeitungszeit
- Kein Schrumpfen des Mörtels

| Bezeichnung             | Artikelnummer | Inhalt ml | Inhalt pro Umkarton Stück | Gewicht pro Umkarton kg | Gewicht pro Stück kg |
|-------------------------|---------------|-----------|---------------------------|-------------------------|----------------------|
| Kartusche VME plus 440  | 28258001      | 440       | 12                        | 9,79                    | 0,78                 |
| Kartusche VME plus 585  | 28258243      | 585       | 12                        | 12,28                   | 1,02                 |
| Kartusche VME plus 1400 | 28258401      | 1400      | 5                         | 12,84                   | 2,52                 |
| Statikmischer VM-XHP    | 28305301      | -         | 12                        | 0,18                    | 0,01                 |

Pro Kartusche liegt ein Statikmischer VM-XHP bei.

## Aushärtezeiten Injektionsmörtel VME plus

→ Kartuscentemperatur während der Verarbeitung +5°C bis +40°C

| Temperatur (°C) im Bohrloch | maximale Verarbeitungszeit | minimale Aushärtezeit |                |
|-----------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------|
|                             |                            | trockener Beton       | feuchter Beton |
| 0°C bis +4°C <sup>1)</sup>  | 90 min                     | 144 h                 | 288 h          |
| +5°C bis +9°C               | 80 min                     | 48 h                  | 96 h           |
| +10°C bis +14°C             | 60 min                     | 28 h                  | 56 h           |
| +15°C bis +19°C             | 40 min                     | 18 h                  | 36 h           |
| +20°C bis +24°C             | 30 min                     | 12 h                  | 24 h           |
| +25°C bis +34°C             | 12 min                     | 9 h                   | 18 h           |
| +35°C bis +39°C             | 8 min                      | 6 h                   | 12 h           |
| +40°C                       | 8 min                      | 4 h                   | 8 h            |

<sup>1)</sup>Bohrlochtemperatur 0°C bis + 4°C für Verankerungen in Beton (ETA-19/0483)

## Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Bewertung ETA-19/0483 zur Verwendung in gerissem und ungerissem Beton (Option 1)

Zulässige Lasten im Bestandsbeton nach EN 1992-4 für eine Nutzungsdauer bis 50 Jahre ohne Einfluss von Achs- und Randabständen in trockenem oder feuchtem Beton bei Druckluftreinigung im Temperaturbereich I -40°C bis +24°C (kurzzeitig bis +40°C) und im Temperaturbereich II -40°C bis +50°C (kurzzeitig bis +72°C). Der Einfluss der Dauerlast mit dem Faktor  $\Psi_{sus} = 1,0$  und der Gesamtsicherheitsbeiwert ( $\gamma_M$  und  $\gamma_F$ ) wurden berücksichtigt. Weitere Angaben und Temperaturbereiche siehe ETA. Die Bemessung im Neubeton erfolgt gem. allgemeiner Bauartgenehmigung Z-21.8-2126 und EN 1992-4.

### Lasten und Kennwerte im Bestandsbeton

| Injektionssystem VME plus, Ankerstange Edelstahl A4-70, HCR-70 |                         |                   |        | M16  | M20                | M24         |             |
|--|-------------------------|-------------------|--------|------|--------------------|-------------|-------------|
| Verankerungstiefenbereich                                      |                         | hef,min - hef,max |        | [mm] | 80-320             | 90-400      | 96-480      |
| Zulässige Zuglast für hef,min - hef,max                        |                         |                   |        |      | gerissener Beton   |             |             |
| Temperaturbereich  | 24°C/40°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. N | [kN] | 11,7 - 42,0        | 14,0 - 65,3 | 15,4 - 94,3 |
|  | 50°C/72°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. N | [kN] | 11,7 - 42,0        | 14,0 - 65,3 | 15,4 - 94,3 |
| Zulässige Zuglast für hef,min - hef,max                        |                         |                   |        |      | ungerissener Beton |             |             |
| Temperaturbereich  | 24°C/40°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. N | [kN] | 16,8 - 42,0        | 20,0 - 65,3 | 22,0 - 94,3 |
|  | 50°C/72°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. N | [kN] | 16,8 - 42,0        | 20,0 - 65,3 | 22,0 - 94,3 |
| Zulässige Querlast für hef,min - hef,max                       |                         |                   |        |      | gerissener Beton   |             |             |
| Temperaturbereich  | 24°C/40°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. V | [kN] | 23,5 - 25,2        | 28,0 - 39,4 | 30,8 - 56,8 |
|  | 50°C/72°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. V | [kN] | 23,5 - 25,2        | 28,0 - 39,4 | 30,8 - 56,8 |
| Zulässige Querlast für hef,min - hef,max                       |                         |                   |        |      | ungerissener Beton |             |             |
| Temperaturbereich  | 24°C/40°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. V | [kN] | 25,2               | 39,4        | 44,1 - 56,8 |
|  | 50°C/72°C <sup>1)</sup> | C20/25            | zul. V | [kN] | 25,2               | 39,4        | 44,1 - 56,8 |

### Achs- und Randabstände

|   |                  |      |           |           |           |
|---|------------------|------|-----------|-----------|-----------|
| Minimale Bauteildicke für hef,min - hef,max | h <sub>min</sub> | [mm] | 116 - 356 | 134 - 444 | 152 - 536 |
| Minimaler Achsabstand                       | s <sub>min</sub> | [mm] | 75        | 95        | 115       |
| Minimaler Randabstand                       | c <sub>min</sub> | [mm] | 50        | 60        | 65        |

### Montagedaten

|   |                |      |          |          |          |
|---|----------------|------|----------|----------|----------|
| Bohrlochdurchmesser                         | d <sub>o</sub> | [mm] | 18       | 22       | 28       |
| Bohrlochtiefenbereich für hef,min - hef,max | h <sub>o</sub> | [mm] | 80 - 320 | 90 - 400 | 96 - 480 |
| Mörtelbedarf pro 100 mm Bohrtiefe           |                | [ml] | 33,2     | 49,3     | 79,2     |

<sup>1)</sup> max. Langzeittemperatur/max. Kurzzeittemperatur

Höhere Betonfestigkeiten können zu höheren zulässigen Lasten führen. Der Einsatz eines Saugbohrers ohne anschließende Reinigung kann im ungerissenen Beton zu geringeren Lasten führen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Europäischen Technischen Bewertung ETA-19/0483.

Auf Anforderung: Das praxisingerechte Bemessungsprogramm auf CD-ROM oder unter [www.mkt.de](http://www.mkt.de)

### Montage

