

## PU-EP



## BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Polyurethan-Klebstoff für Dämmplatten (WDVS/ETICS) und laminierte Gipsplatten

## MERKMALE

- Einfache Anwendung
- Geringerer Verbrauch, wirtschaftlichere Projektdurchführung
- Einsparungen bei Transport und Lagerung
- Härtet schnell aus und ist beständig gegen Feuchtigkeit und niedrige Temperaturen
- Erleichtert einen reibungslosen Arbeitsfortschritt
- Eine Schicht Polyurethan-Klebstoff unter der Dämmplatte sorgt für zusätzliche Wärmedämmung
- Wasserundurchlässiges Material: Aufgrund seiner Zusammensetzung beträgt die maximale Wasseraufnahme 1 %
- Erfüllt die Leitlinie für Europäische Technische Zulassungen ETAG 004

## ANWENDUNGEN

- Montage und Verklebung von Dämmplatten (SATE/ETICS) und laminierten Gipsplatten; Abdichtung von Dehnungsfugen in Fassaden.
- Ausgezeichnete Haftung auf: Beton, Ziegel, Hohllochziegel, laminiertem Gips, Porenbeton, Betonstein, Styropor, Styrodur, Mineralwolle, Holz usw.

## ANWENDUNGSBEISPIELE



## VERWENDBARE MATERIALIEN



1. SORTIMENT							
POS.	ART.-NR.	GRÖSSE	FOTO	ANWENDUNG	FEUER- WIDERSTAND	BESCHREIBUNG	
1	PUEP750	750 ml				Standard-Klebstoff aus Polyurethan, Anwendung mit pistole	12

2. ZUBEHÖR				
POS.	ART.-NR.	FOTO	KOMPONENTE	MATERIAL
1	PUPI01			Auspresspistole für PU-Schaum
2	PUPI02			Auspresspistole für PU-Schaum

4. TECHNISCHE DATEN			
Merkmal	Richtlinie	Einheit	Wert
Volumen	[--]	Linearmeter [m]	60 – 80 (750 ml)
Spezifische Dichte des Klebstoffs	FEICA OCF TM 1019	kg/m <sup>3</sup>	16 – 18
Anwendungstemperatur	[--]	°C	+5 (Oberfläche), +20/25 (Behälter)
Hautbildung	FEICA OCF TM 1014	Minuten (°C)	6 – 12 (23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Aushärtezeit	[--]	Stunden	1 – 2 Stunden (je nach Temperatur und Feuchte)
Verarbeitungstemperatur	[--]	°C	von -40 bis +90
Formstabilität	FEICA OCF TM 1004	%	max. ± 5
Wasseraufnahme	DIN 53428	Vol. %	max. 1
Druckfestigkeit	FEICA OCF TM 1011	MPa	0,04-0,05
Zugfestigkeit	FEICA OCF TM 1018	MPa	0,14-0,15
Bruchdehnung	FEICA OCF TM 1018	%	20-30
Schallisolierung	ISO 717-1	dB	58
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/ (m K)	0,036 bei 20 °C
Brennbarkeit	EN 13501-1	[--]	E (B2)
Lagertemperatur	[--]	°C	von +5 bis +25
Haltbarkeit	[--]	Monate	18

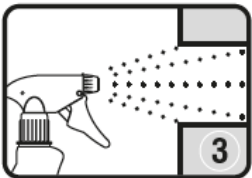
5. ANWENDUNG



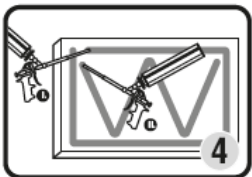
1. Die Oberfläche, auf die die Dämmplatten gelegt werden, muss hart, ohne lose Teile, sauber, staubfrei, fettfrei und eben sein. Vor der Anwendung wird empfohlen, die Oberfläche leicht mit Wasser zu benetzen. Die optimale Verarbeitungstemperatur des Behälters liegt zwischen 20 °C und 25 °C. Wenn die Temperatur niedriger ist, den Behälter ca. 20 Minuten lang in warmes Wasser stellen (max. T=40 °C). Vor dem Gebrauch den Behälter mit nach unten ausgerichtetem Ventil gründlich schütteln (ca. 20 Mal) und den Behälter in die Auspresspistole einsetzen.



2. Deckel entfernen und Kanüle aufschrauben. Den Behälter nach unten halten und den Schaum durch Betätigung des Ventils auspressen.



3. Das Befeuchten des aufgetragenen Schaums kann den Aushärtungsprozess beschleunigen.



4. Den Abzug betätigen, damit der Schaum hinausströmen kann (ca. 2 Sekunden). Auf diese Weise wird das Verlängerungsrohr mit Schaum gefüllt. Die Pistole ist nun gebrauchsfertig. Während des Auftragens des Schaums die Pistole mit dem Behälter in einer aufrechten Position halten. PU-EP sollte zuerst auf die Kanten und dann in Form des Buchstabens W auf die restliche Oberfläche der Platte aufgetragen werden. Siehe Zeichnung.